



Mobile Entsalzungsanlage

RO-BW+

Mobile wasseraufbereitungsanlagen

RO-BW+ mit Umkehrosmose-Membranen oder Nanofiltration. Sie ist die ideale, tragbare und zeitlich begrenzte Lösung für die Bewältigung der Probleme Entfernung von Salzen, Nitraten und Sulfaten aus dem Wasser.

Real Plug & Play: Vervielfachen Sie Ihre Effizienz und Stärke, indem Sie so viele Pflanzen wie nötig auf einem einzigen Kollektor installieren.

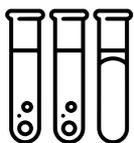
Die Qualität einer festen Kläranlage mit der Vielseitigkeit und Modularität, die Sie brauchen.



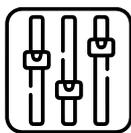
Sandfiltration mit organischer Koagulation und Mikrofiltration.



Fernüberwachung



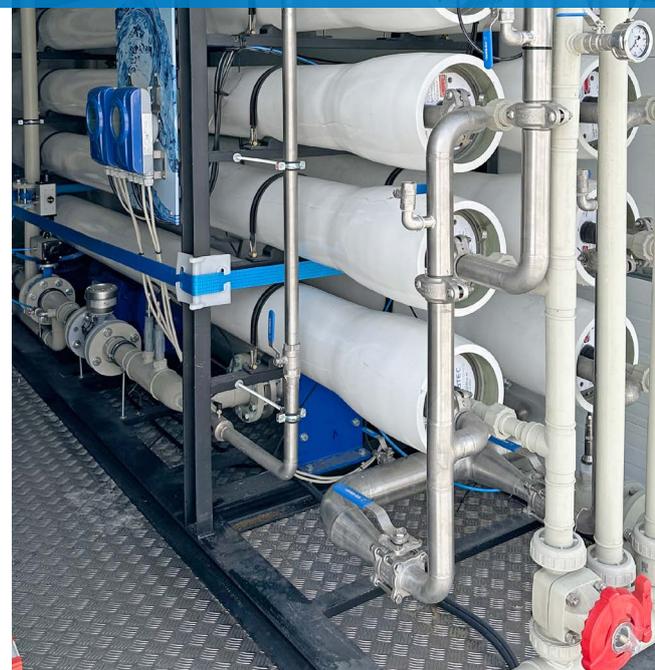
Chemische und Dynamische Reinigung.



Automatische Kontrolle von PH, Redox und Trübung.



Wenn das Zulaufwasser aufbereitet werden muss, sollten Sie sich unsere **PROCESS WATER-Linie** ansehen, die mit Advanced Oxidation und Photo Oxidation auch die anspruchsvollsten Herausforderungen meistert.



Wir verwandeln das Wasser, das Sie haben, **in das Wasser, das Sie brauchen, wenn Sie es brauchen.**

RO-BW⁺

VORTEILE

Modulares System

Es können so viele Anlagen wie nötig installiert werden, die je nach Wasserbedarf zusammenarbeiten.

Vorübergehende Flexibilität

Mietanlagen, die in jeder unerwarteten Situation vorübergehende Lösungen bieten und sich rechtzeitig anpassen. Geprüfte Anlagen, die bereit sind, Salzverschmutzungen zu lösen.

Wir bieten immer die Möglichkeit der Bedienung und der assistierten Kontrolle.

Lösungen mit garantierter Versorgung dank unseres Fernbedienungs- und Überwachungspersonals.

Erhalten Sie Osmosewasser von höchster Qualität. Unsere Lösung ist für die Aufbereitung von Wasser mit einer Konzentration von bis zu 9000µS ausgelegt, wobei Umkehrosmose- oder Nanofiltrationsmembranen zur Entfernung von Nitraten, Sulfaten, organischen Stoffen und Salzen eingesetzt werden.

Modulare Lösungen, die sich an die erforderliche Wasserqualität und -menge anpassen.



Mobilen Wasseraufbereitungsanlage:

Eine sichere und praktische Lösung.

Warten Sie nicht auf einen Notfall, eine Unterbrechung der Versorgung oder eine Situation, die Ihre derzeitigen Bedingungen verschlechtert. Es gibt viele Gründe, sich auf die Miete einer Wasseraufbereitungsanlage zu verlassen, Nutzen Sie diese praktische und sichere Möglichkeit noch heute.

Baumaterial	
Hochdruck-Rohrleitungen	AISI 316
Niederdruck-Rohrleitungen	PP
Rahmen	Kohlenstoffstahl
Durchflussmenge	
Durchflussmenge am Einlass	bis zu 50 m ³ /h
Einlassdruck	Maximal 4 bar.
Permeatdurchsatz	bis zu 35 m ³ /h
Umrechnungskurs	65-80%
Qualität der Eingabe	
Eingang Leitfähigkeit	400-20.000µS
Ausgang Leitfähigkeit	Nach der Salzbilanz
Sandfilter	
Sandfilter	Einschließlich
Filtrationsrate	40 m/h
Spültank	
Verdrängung	Einschließlich
Chemische Reinigung	
Chemische Reinigungsgeräte	Einschließlich
Schleppende Reinigung	Einschließlich
Mikrofilter	
Mikrofilter	Einschließlich
Ersatzteil	18 Eingeschlossen
Hochdruckpumpe	
Leistung der Pumpe	50 m ³ /h
Material	AISI316 Gusseisen
Arbeitsdruck	15 bar - 20 bar máx.
Nennleistung	30 kW
Pumpenproduktion Spülung	
Kapazität der Pumpe	45 m ³ /h
Material	AISI316L
Nennleistung	7,1 kW
Membranen	
Modelo	36 Und. BW (440ft)
Matriz	2 x (2 + 1)
Druckleitungen	2 x 3= 6 Membranen
Conexiones	
Einlassleitung	DN 80 DIN-Flansch
Wassereinlassdruck	2 bar
Permeat-Verrohrung	DN80 DIN-Flansch
Permeatdruck	4 bar
Ablehnung von Rohrleitungen	DN 100 DIN-Flansch

**Fordern Sie einen
Beratungsbesuch an:
comercial@soluwater.com**

