

Installations de purification de l'eau à l'ozone

Mobile ozone plant

OZ

L'installation mobile de purification à l'ozone OZ

est la solution qui répond aux exigences de la récente **réglementation (UE) 2022/679 du Parlement européen**, qui impose l'élimination des micro-polluants présents dans l'eau.

Nous proposons une installation dotée d'une capacité d'oxydation avancée pour l'élimination des contaminants.

Le **17-β-estradiol, nonylphénol**, est un exemple de substance qui doit être réduite en raison de ses propriétés perturbatrices du système endocrinien et du risque qu'elle présente pour la santé humaine.

Il existe 3 processus d'oxydation capables de détruire les micro-contaminants les plus complexes, tels que :

- **Oxydation avancée (AOP):** $O_3 + H_2O_2 = -OH.$
- **Oxydation à l'ozone :** O_3
- **Oxydation avancée (AOP) :** $UV_{254} + H_2O_2 = -OH.$



Filtration sur sable avec coagulation organique et microfiltration.



Surveillance à distance.



Nettoyage chimique et dynamique.



Contrôle automatique du pH, du redox et de la turbidité.

Nous transformons l'eau dont vous disposez **en l'eau dont vous avez besoin, quand vous en avez besoin.**

Ozone + AOP

Antibiotiques

1.4 Dioxano
Trimetoprima
Sulfamethoxazole
Erythromycin
Clarithromycin
Roxithromycin
Azithromycin

Antiépileptique

Carbamazépine
Clofibrac ac
Ibuprofène
Naproxène
Kétoprofène
Diclofénac
Tonalide
Galaxolide

Contrastes

Iopamidol
Iopromide
Diatrizoate
Hormones
17B-estradol
Lévonorgestrel

Bêta-bloquants

Atenolol
Sotalol
Metoprolol
Propranolol
Antiepilepticox

Pesticides

Anthracène
Cadmium
Chloroalcalins
Cybutryne/Irgarol
Terbutryne

Anxiolytiques

Oxazépam
Sertraline
Sulfamethoxazole
Bisphénol A

O3 + UV + AOP

BAF

Endotoxines
Phtalates
Retardateurs de flamme
Chloroalcanes
Octylphénol
PFAS
Sucralose

Phénols

Aromatiques
Alcools
Hydrocarbures
Additifs pétroliers
Solvants chlorés
Contaminants organiques



ADVANTAGES

Système modulaire

Des solutions complètes et modulaires pour s'adapter aux circonstances les plus exigeantes.

Flexibilité temporaire

Nos usines sont automatisées et testées pour produire jusqu'à 1 200 m³/jour d'eau 24 heures sur 24.

Approvisionnement ininterrompu

Contrôle à distance de nos usines pour garantir l'approvisionnement en eau, grâce à l'affectation d'un opérateur chargé de la surveillance continue.

Obtenez une eau osmotique de la plus haute qualité.

Conçues pour traiter de l'eau avec une concentration allant jusqu'à 15 000 µS, à l'aide de membranes d'osmose inverse ou de nanofiltration. Ces technologies avancées éliminent efficacement les nitrates, les sulfates, les matières organiques et les sels, garantissant une eau traitée de la plus haute qualité.

Traitements avancés pour l'élimination de :

- Virus, bactéries, protozoaires tels que Giardia et Cryptosporidium.
- Matières organiques : DCO, DCOref, DBO.
- Colloïdes.
- Microcontaminants.
- Géosmine et microcystine.
- Odeur, goût et couleur.
- Absence de formation de bromate.

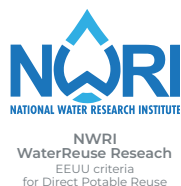
La solution pour la conformité du Parlement européen avec le règlement UE 2022/679



Agua Potable
EU 2022/679
EU 2020/2184



Agua Reúso
EU 2018/0169
LEX 1999



Location d'usines mobiles de traitement : Une solution sûre et pratique.

La meilleure production continue d'eau à portée de main, avec la possibilité de combiner en série notre usine mobile RO-BW+ (usine de dessalement) **pour l'élimination du sel.**